

КИЇВСЬКИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА  
ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ «УНІВЕРСУМ»

Циклова комісія економіко-математичних дисциплін і менеджменту

**ПРОГРАМА ЕКЗАМЕНУ**  
**з дисципліни**  
**«Організація виробництва»**

Освітньо-професійний ступінь: фаховий молодший бакалавр

Курс III

Спеціальність: 073 Менеджмент

Освітньо-професійна програма: Організація виробництва

Форма проведення: письмово. Екзамен складається з двох частин: тестування і виконання практичного завдання

Тривалість проведення: 2 год.

Максимальна кількість балів: 40 балів

Екзамен проводиться offline\* з використанням сервісної служби Google Forms - для проведення письмового тестування.

**Критерії оцінювання**

Розподіл балів: тестування – 20 балів (з вибором однієї правильної відповіді – 1 бал за правильну відповідь; на встановлення відповідності – 1 бал за одну правильно встановлену відповідність); практично-ситуаційне завдання – 20 балів.

**Орієнтований перелік питань для семестрового контролю**

1. Виробнича структура і чинники, що її визначають.
2. Класифікація цехів і служб підприємства.
3. Удосконалення виробничої структури.
4. Поняття і структура виробничого і технологічного циклу.
5. Склад виробничого циклу: час виробництва, час перерви.
6. Види руху деталей партії з операцій технологічного процесу: послідовний, паралельний і паралельно-послідовний.
7. Основні фактори, які визначають тривалість виробництва.
8. Поняття партії та серії продукції.
9. Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу простого процесу.  
Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу складного процесу.
10. Зміст і завдання організації технічного обслуговування виробництва.  
Стан і тенденції розвитку технічного обслуговування виробництва.
11. Значення, завдання і структура інструментального господарства.
12. Планування потреб підприємства за різними видами оснащення.
13. Статистичний метод розрахунку.
14. Метод розрахунку за нормами оснащення.
15. Метод розрахунку за нормами видачі.

---

\* під час повітряної тривоги учасники екзамену діють згідно встановленого алгоритму

16. Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавальних комор.
17. Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту.
18. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС.
19. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.
20. Значення, завдання і структура ремонтної служби.
21. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів.
22. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів.
23. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху.
24. Організація виконання ремонтних робіт.
25. Техніко-економічні показники ремонтної служби.
26. Значення, завдання і структура транспортного господарства.
27. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів.
28. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства
29. Завдання і структура складського господарства.
30. Організація складських операцій.
31. Розрахунок потреб підприємства у площах під складські приміщення.
32. Особливості організації автоматизованих складів
33. Характеристика форм спеціалізації первинних ланок підприємств.
34. Виробнича структура основних цехів підприємств.
35. Особливості організації виробництва в цехах на різних стадіях виробничого процесу.
36. Обробні підрозділи.
37. Методи організації непотокового виробництва.
38. Технологічна і предметна форми спеціалізації.
39. Особливості організації предметно-замкнутих ділянок.
40. Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування.
41. Побудова стандарт-плану ПЗД.
42. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва.
43. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.
44. Класифікація поточкових ліній.
45. Особливості організації однопредметної поточної лінії.
46. Особливості організації багатопредметної поточної лінії.
47. Економічна ефективність поточкового виробництва.
48. Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня.
49. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення.
50. Стадії формування якості продукції промислового виробництва.
51. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції.
52. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві.
53. Концепція загального управління якістю.

54. Організація управління якістю продукції і забезпечення конкурентоспроможності підприємства.
55. Процес управління якістю на підприємстві.
56. Стандартизація якості.
57. Інструменти підвищення якості продукції.
58. Організація контролю якості продукції.
59. Сертифікація продукції та систем якості.
60. Система створення й освоєння нової техніки.
61. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва.
62. Життєвий цикл нової техніки.
63. Структура процесу СОНТ.
64. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт.
65. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва.
66. Роль і місце патентної та науково-технічної інформації.
67. Автоматизація технологічної підготовки виробництва.
68. Організаційно-економічні шляхи прискорення технологічної підготовки виробництва.
69. Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва.
70. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

Розглянуто і затверджено на засіданні  
циклової комісії економіко-математичних дисциплін і менеджменту  
Протокол від 06 грудня 2023 року № 5

Голова циклової комісії



Вікторія КАЗАКОВА

Екзаменатор



Юлія МОРЕНЕЦЬ