

КИЇВСЬКИЙ СТОЛИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА
ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ «УНІВЕРСУМ»

Циклова комісія економіко-математичних дисциплін і менеджменту



ЗАТВЕРДЖУЮ

Проректор з науково-педагогічної
та навчальної роботи

Олексій ЖИЛЬЦОВ

2024 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

для студентів

спеціальності

073 Менеджмент

освітньо-професійної програми

Організація виробництва

освітньо-професійного ступеня

фаховий молодший бакалавр

КИЇВСЬКИЙ СТОЛИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА Код ЄДРПОУ 45307965	
Програма № <u>1796/24</u>	
Начальник відділу моніторингу якості освіти	
 (підпис)	 (прізвище, ініціали)
« _____ »	20 <u>24</u> р.

Київ-2024

1. Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни
	денна форма навчання
Вид дисципліни	обов'язкова
Мова викладання, навчання, оцінювання	українська
Загальний обсяг кредитів/годин	3,5 / 105
Курс	3
Семестр	5
Кількість змістових модулів з розподілом:	3
Обсяг кредитів	3,5
Обсяг годин, в тому числі:	105
Аудиторні	50
Модульний контроль	6
Семестровий контроль	-
Самостійна робота	19
Підготовка до екзамену	30
Форма семестрового контролю	екзамен

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Метою вивчення курсу «Організація виробництва» є формування теоретичних знань і практичних навичок з основ економіки і організації господарювання на рівні первинної ланки суспільного виробництва в умовах ринкової економіки і конкуренції.

Основними **завданнями** навчальної дисципліни «Організація виробництва» є:

– вивчення основних понять, систем і алгоритмів організації виробництва, формування знань та уявлень з теоретичних положень економіки виробничого підприємства та маркетингу;

– формування вмінь ефективного використання ресурсного і виробничо-господарського потенціалу підприємства;

– набуття практичних навичок розв'язання конкретних економічних завдань, раціоналізації та проектування виробництва;

– оволодіння практичними навичками обґрунтування проектних рішень щодо підвищення ефективності виробництва.

Результати вивчення дисципліни дозволять здійснити практичну підготовку та сформувати ряд відповідних **компетентностей**:

Номер в освітній програмі	Зміст компетентності	Номер теми, що розкриває зміст компетентності
<i>Фахові компетентності</i>		
ФК3	Здатність організовувати виробничу діяльність, впроваджувати технологію виробництва, визначати перспективи розвитку підприємства	1 - 24
ФК6	Здатність організовувати виробничі та обслуговуючі процеси з позиції пріоритетності збереження життя та здоров'я працівників і споживачів	1 - 24
<i>Предметні компетентності</i>		
	демонструвати базові уявлення про організаційні основи виробництва	1 - 7
	використовувати знання та практичні навички з організації виробництва при плануванні роботи виробництва	5 - 20
	Застосовувати базові уявлення про інфраструктуру виробництва	12 - 20
	Використовувати знання про виробничий процес та типи виробництва	21, 22
	Організовувати процеси з залученням трудових ресурсів на підприємстві	8 - 11
	Створювати умови на робочих місцях, що відповідають стандартам	4 - 20
	Розраховувати графік роботи працівників	8 - 11

	Організувати діяльність інструментального господарства	13
	Використовувати знання та навички при організації ремонтного господарства	14
	Демонструвати уявлення про організацію транспортного господарства	16
	Організувати діяльність складського господарства	17
	Використовувати знання та навички при організації різних видів виробництв	21 - 24
	Організувати забезпечення якості продукції на виробництві	19 - 20

3. Результати навчання за дисципліною

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент:

- використовує знання та практичні навички з організації виробництва при плануванні роботи виробництва (ПРН 3);
- організує діяльність виробничого підприємства та його інфраструктури, вибирає та створює умови для адаптації та оптимізації технології виробництва (ПРН 7);
- організує виробничу інфраструктуру підприємства та визначає рівень її розвитку в залежності від залучення у виробничих процесах;
- організує найбільш ефективно залучення трудових ресурсів у виробничому циклі;
- демонструє навички організації робочих місць працівників, які відповідають сучасним вимогам;
- забезпечує ефективну роботу на усіх етапах виробничого циклу;
- організує транспортне забезпечення підприємства;
- вміє налагодити роботу інструментального господарства;
- організує роботу ремонтного господарства;
- здійснює регулювання роботою складського господарства;
- розраховує робочий графік для різних фахівців виробничого процесу;
- забезпечує випуск якісної продукції підприємством.

4. Структура навчальної дисципліни

№ з/п	Назви змістових модулів, тем	Розподіл годин між видами робіт				
		усього	Аудиторна:			Самостійна
			Лекції	Семінари	Практичні	
<i>Змістовий модуль 4. Організація допоміжних виробництв</i>						
12	Виробнича та соціальна інфраструктура	6	2	2		6
13	Забезпечення виробництва технологічним оснащенням	6	2		2	
14	Ремонтне обслуговування устаткування	3	2			
15	Енергетичне забезпечення виробництва	5	2	2		
	Модульний контроль	2				
	Всього за змістовим модулем 4	22	8	4	2	6
<i>Змістовий модуль 5. Організація обслуговуючих господарств в умовах воєнного стану</i>						
16	Транспортне господарство	6	2		2	6
17	Складське господарство	5	2		2	
18	Матеріально-технічне забезпечення в умовах воєнного стану	5	2	2		
19	Організаційно-виробниче забезпечення якості в умовах воєнного стану	5	2		2	
20	Забезпечення конкурентоспроможності продукції	5	2	2		
	Модульний контроль	2				
	Всього за змістовим модулем 5	28	10	4	6	6
<i>Змістовий модуль 6. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів</i>						
21	Одиничний і груповий методи організації підприємства	4	2			7
22	Організація потокового й автоматизованого виробництв	6	2	2		
23	Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	6	4			
24	Організаційне проектування виробничих систем	7	4	2		
	Модульний контроль	2				
	Всього за змістовим модулем 6	25	12	4	-	7
	Підготовка до екзамену	30				
	Усього	105*	30	12	8	19

* з урахуванням МКР (6 год.) і підготовки до екзамену (30 год.)

5. Програма навчальної дисципліни

Змістовий модуль 4. Організація допоміжних виробництв

Тема 12. Виробнича і соціальна інфраструктура

Інфраструктура підприємства. Виробнича інфраструктура. Соціальні інфраструктура підприємства. Допоміжна служба підприємства. Обслуговуюче господарство.

Ключові слова: інфраструктура, виробнича інфраструктура, соціальна інфраструктура.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 7, 8].

Тема 13. Забезпечення виробництва технологічним оснащенням

Значення, завдання і структура інструментального господарства. Класифікація й індексація оснащення . Планування потреб підприємства за різними видами оснащення Статистичний метод розрахунку. Метод розрахунку за нормами оснащення. Метод розрахунку за нормами видачі. Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавальних комор Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС. Організація заточування, ремонту й відновлення інструменту. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.

Ключові слова: інструментальне господарство, норма оснащення, центральний інструментальний цех (ЦІС).

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 7, 8].

Тема 14. Ремонтне обслуговування устаткування

Значення, завдання і структура ремонтної служби. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів. Ремонтні нормативи. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху. Організація виконання ремонтних робіт. Техніко-економічні показники ремонтної служби.

Ключові слова: служба ремонту, планово-попереджувальний ремонт, показники ремонтної служби.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 10].

Тема 15. Енергетичне забезпечення виробництва

Енергетичне господарство. Теплосилове господарство. Водопостачання. Водовідведення. Газове господарство. Електросилове господарство. Слабкострумове господарство. Показники електрогосподарства. Енергетичні баланси.

Ключові слова: енергетичне господарство, теплосилове господарство, водопостачання, водовідведення, газове господарство.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 10].

Змістовий модуль 5. Організація обслуговуючих господарств в умовах воєнного стану

Тема 16. Транспортне господарство.

Значення, завдання і структура транспортного господарства. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства.

Ключові слова: транспорт, транспортний цех, транспортне господарство, променева система, маятникова система, кільцева система.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 10].

Тема 17. Складське господарство

Завдання і структура складського господарства. Організація складських операцій. Розрахунок потреб підприємства у площах під складські приміщення. Особливості організації автоматизованих складів.

Ключові слова: склад, складське господарство, зберігання.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 10].

Тема 18. Матеріально-технічне забезпечення в умовах воєнного стану

Матеріально-технічне забезпечення (МТЗ). Планування МТЗ. Метод прямого розрахунку. Подетальний метод. Метод за типовими представниками. Рецептний метод. Метод за виробничу одиницю. Метод динамічних коефіцієнтів. Транзитна форма МТЗ. Складська форма МТЗ. Відбір постачальників.

Ключові слова: матеріально-технічне забезпечення, сировина, енергія, матеріали, трудові ресурси.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 10].

Тема 19. Організаційно-виробниче забезпечення якості в умовах воєнного стану

Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення. Стадії формування якості продукції промислового виробництва. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві. Еволюція уявлень про якість. Вітчизняний досвід управління якістю продукції. Закордонний досвід управління якістю продукції. Концепція загального управління якістю. Стандартизація якості. Інструменти підвищення якості продукції. Організація контролю якості продукції. Сертифікація продукції та систем якості.

Ключові слова: якість, система якості, ISO, ДСТУ, ТУ.

Рекомендовані джерела: [1 - 8, 12].

Тема 20. Забезпечення конкурентоспроможності продукції

Конкурентоспроможність продукції. Конкурентна перевага. Оцінка конкурентоспроможності. Моніторинг конкурентоспроможності середовища. Цінова конкуренція. Коефіцієнт конкурентоспроможності. Нецінова конкуренція.

Ключові слова: конкурентоспроможність товару, конкурентоспроможність підприємства.

Рекомендовані джерела: [1 - 8, 12].

Змістовий модуль 6. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів

Тема 21. Одиничний і груповий методи організації підприємства.

Методи організації непотокового виробництва. Технологічна і предметна форми спеціалізації¹. Особливості організації предметно-замкнених ділянок. Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування. Побудова стандарт-плану ПЗД. Визначення середнього розміру заділів і незавершеного виробництва. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.

Ключові слова: потокове виробництво, непотокове виробництво, партія, незавершене виробництво.

Рекомендовані джерела : [1 - 5, 9].

Тема 22. Організація потокового й автоматизованого виробництв.

Класифікація поточкових ліній. Особливості організації однопредметної поточної лінії. Особливості організації багатопредметної поточної лінії. Економічна ефективність потокового виробництва.

Ключові слова: потокове виробництво, автоматизоване виробництво, багатопредметна потокова лінія.

Рекомендовані джерела: [1 - 5, 9].

Тема 23. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

Система створення й освоєння нової техніки. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва. Життєвий цикл нової техніки. Структура процесу СОНТ. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва. Організація науково-дослідних робіт. Організація дослідно-конструкторських робіт. Роль і місце патентної та науково-технічної інформації. Організація освоєння виробництва нової техніки. Організація дослідного виробництва нової техніки. Методика проведення ФВА. Опрацювання виробів на технологічність за допомогою ФВА. Організаційні передумови підвищення ефективності ФВА.

Ключові слова: життєвий цикл товару, конструкторська підготовка, техніко-економічний аналіз.

Рекомендовані джерела: [1 - 8].

Тема 24. Організаційне проектування виробничих систем

Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

Ключові слова: організаційне проектування, проект, виробнича система.

Рекомендовані джерела: [1 - 8].

6. Контроль навчальних досягнень

6.1. Система оцінювання навчальних досягнень студентів

Семинарське заняття та практичне заняття оцінюється за 10-бальною шкалою.

Критерії оцінювання виконання на семінарському/практичному занятті

Кількість балів	Значення оцінки (характеристика відповіді)
10	Відмінний рівень виконання завдань/відповідь повна, вичерпна й достатньо обґрунтована з, можливими, незначними недоліками
9	Достатньо високий рівень виконання завдань/відповідь без суттєвих (грубих) помилок, але не містить повних обґрунтувань
8	В цілому добрий рівень виконання завдань/відповідь містить незначну кількість несуттєвих помилок
7	Посередній рівень виконання завдань/відповідь містить значну кількість недоліків та/або незначну кількість помилок
5-6	Мінімально допустимий рівень виконання завдань, містить недоліки та помилки/відповідь неповна, що характеризується—недостатньою обґрунтованістю, фрагментарністю, наявністю недоліків та помилок
3-4	Незадовільний рівень виконання завдань/відповіді, що виявляється у формальному запам'ятанні деяких понять і фактів, без належного їх розуміння, нездатності застосувати такі знання при вирішенні завдань
1-2	Незадовільний рівень виконання завдань/відповіді, що виявляється у неспроможності відтворити означення базових понять, положень, невмінні їх застосувати або виконання завдання / відповідь розпочата чи взагалі відсутня

Оцінювання навчальних досягнень здійснюється за 100-бальною шкалою

Вид діяльності студента	Максимальна кількість балів за одиницю	Змістовний модуль 4		Змістовний модуль 5		Змістовний модуль 6	
		Кількість одиниць	Максимальна кількість балів	Кількість одиниць	Максимальна кількість балів	Кількість одиниць	Максимальна кількість балів
Відвідування лекцій	1	4	4	5	5	6	6
Відвідування семінарських занять	1	2	2	2	2	2	2
Робота на семінарському занятті	10	2	20	2	20	2	20
Відвідування практичних занять	1	1	1	3	3	-	-
Робота на практичному занятті	10	1	10	3	30	-	-
Виконання завдань самостійної роботи	5	1	5	1	5	1	5
Виконання модульної роботи	25	1	25	1	25	1	25
Разом			67		90		58
Максимальна кількість балів: 215							
Розрахунок коефіцієнта: $215 / 60 = 3,5$							

6.2. Завдання для самостійної роботи та критерії їх оцінювання

Тематика самостійної роботи:

1. Підприємство - складна виробнича система.
2. Принципи раціональної організації виробничого процесу.
3. Генеральний план підприємства.
4. Просторове розташування підприємства.
5. Показники нормування виробничого циклу підприємства.
6. Форми організації праці.
7. Показники обслуговування робочих місць.
8. Види затрат робочого часу.
9. Визначення норм праці.
10. Партійний метод обробки.
11. Відмінності потокового та автоматизованого виробництва (у вигляді таблиці).

Критерії оцінювання виконання самостійних робіт

Кількість балів	Значення оцінки (характеристика відповіді)
5	Відмінний рівень виконання з можливими незначними недоліками
4	В цілому добрий рівень виконання, містить незначну кількість несуттєвих помилок
3	Посередній рівень знань, виконання містить значну кількість недоліків
2	Мінімально допустимий рівень виконання

6.3. Форми проведення модульного контролю та критерії оцінювання

Для визначення успішності навчання проводиться модульна контрольна робота, яка оцінюється за 25 бальною шкалою.

Розробляється викладачем в залежності від фактичного навчального матеріалу та з урахуванням «Критеріїв оцінювання виконання практичних, лабораторних робіт та відповіді на семінарському занятті».

Завдання модульних контрольних робіт у своїй сукупності охоплюють усі теми модуля. Кожен варіант складається з трьох типів завдань: визначення понять (2 терміни в кожному варіанті), аналіз та характеристика виробничих процесів (2 питання), ситуаційна або розрахункова задача.

6.4. Форми проведення семестрового контролю та критерії оцінювання

Форма проведення підсумкового контролю – екзамен.

Максимальна кількість балів – 40.

Розподіл балів: 20 балів за 20 тестових питань різних типів; 20 балів за ситуаційно-розрахункову задачу.

6.5. Орієнтовний перелік питань для семестрового контролю

1. Виробнича структура і чинники, що її визначають.
2. Класифікація цехів і служб підприємства.
3. Удосконалення виробничої структури.
4. Поняття і структура виробничого і технологічного циклу.
5. Склад виробничого циклу: час виробництва, час перерви.
6. Види руху деталей партії з операцій технологічного процесу: послідовний, паралельний і паралельно-послідовний.
7. Основні фактори, які визначають тривалість виробництва.
8. Поняття партії та серії продукції.
9. Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу простого процесу.
Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу складного процесу.
10. Зміст і завдання організації технічного обслуговування виробництва.
Стан і тенденції розвитку технічного обслуговування виробництва.
11. Значення, завдання і структура інструментального господарства.
12. Планування потреб підприємства за різними видами оснащення.
13. Статистичний метод розрахунку.
14. Метод розрахунку за нормами оснащення.
15. Метод розрахунку за нормами видачі.
16. Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавальних комор.
17. Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту.
18. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС.
19. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.
20. Значення, завдання і структура ремонтної служби.
21. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів.
22. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів.
23. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху.
24. Організація виконання ремонтних робіт.
25. Техніко-економічні показники ремонтної служби.
26. Значення, завдання і структура транспортного господарства.
27. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів.
28. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства
29. Завдання і структура складського господарства.
30. Організація складських операцій.
31. Розрахунок потреб підприємства у площах під складські приміщення.
32. Особливості організації автоматизованих складів
33. Характеристика форм спеціалізації первинних ланок підприємств.
34. Виробнича структура основних цехів підприємств.

35. Особливості організації виробництва в цехах на різних стадіях виробничого процесу.
36. Обробні підрозділи.
37. Методи організації непотокового виробництва.
38. Технологічна і предметна форми спеціалізації.
39. Особливості організації предметно-замкнутих ділянок.
40. Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування.
41. Побудова стандарт-плану ПЗД.
42. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва.
43. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.
44. Класифікація поточкових ліній.
45. Особливості організації однопредметної поточної лінії.
46. Особливості організації багатопредметної поточної лінії.
47. Економічна ефективність поточкового виробництва.
48. Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня.
49. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення.
50. Стадії формування якості продукції промислового виробництва.
51. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції.
52. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві.
53. Концепція загального управління якістю.
54. Організація управління якістю продукції і забезпечення конкурентоспроможності підприємства.
55. Процес управління якістю на підприємстві.
56. Стандартизація якості.
57. Інструменти підвищення якості продукції.
58. Організація контролю якості продукції.
59. Сертифікація продукції та систем якості.
60. Система створення й освоєння нової техніки.
61. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва.
62. Життєвий цикл нової техніки.
63. Структура процесу СОНТ.
64. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт.
65. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва.
66. Роль і місце патентної та науково-технічної інформації.
67. Автоматизація технологічної підготовки виробництва.
68. Організаційно-економічні шляхи прискорення технологічної підготовки виробництва.
69. Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва.
70. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

6.6. Шкала оцінювання

Рейтингова оцінка	Оцінка за стобальною шкалою	Значення оцінки
A	90 – 100 балів	Відмінно – відмінний рівень знань (умінь) в межах обов'язкового матеріалу з можливими незначними недоліками
B	82-89 балів	Дуже добре – достатньо високий рівень знань (умінь) в межах обов'язкового матеріалу без суттєвих (грубих) помилок
C	75-81 балів	Добре – в цілому добрий рівень знань (умінь) з незначною кількістю помилок
D	69-74 балів	Задовільно – посередній рівень знань (умінь) із значною кількістю недоліків, достатній для подальшого навчання або професійної діяльності
E	60-68 балів	Достатньо – мінімально можливий допустимий рівень знань (умінь)
FX	35-59 балів	Незадовільно з можливістю повторного складання – незадовільний рівень знань, з можливістю повторного перескладання за умови належного самостійного доопрацювання
F	1-34 балів	Незадовільно з обов'язковим повторним вивченням курсу – досить низький рівень знань (умінь), що вимагає повторного вивчення дисципліни

7. Навчально-методична карта дисципліни «Організація виробництва»

Разом: 105 год., лекції – 30 год., семінарські заняття – 12 год., практичні заняття – 8 год., самостійна робота – 19 год., модульний контроль – 6 год., підготовка до екзамену – 30 год.

Змістовний модуль	Змістовий модуль 4. Організація допоміжних виробництв				Змістовий модуль 5. Організація обслуговуючих господарств в умовах воєнного стану				Змістовий модуль 6. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів				
Кількість балів	67				90				58				
Теми лекцій	Виробнича та соціальна інфраструктура.	Забезпечення виробництва технологічним оснащенням.	Ремонтне обслуговування устаткування.	Енергетичне забезпечення виробництва.	Транспортне господарство.	Складське господарство.	Матеріально-технічне забезпечення в умовах воєнного стану	Організаційно-виробниче забезпечення якості в умовах воєнного стану	Забезпечення а конкурентоспроможності продукції	Одиничний і груповий методи організації підприємства	Організація потокового й автоматизованого виробництв	Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	Організаційне проектування виробничих систем
Теми семінарських / практичних	Виробнича та соціальна інфраструктура.	Розрахунок потреби в підприємстві інструменті		Енергетичне забезпечення виробництва.	Розрахунок ТЕП транспортного господарства	Розрахунок корисних проц та устаткування складів	Матеріально-технічне забезпечення	Аналіз якості продукції за допомогою діаграм Паретто.	Забезпечення а конкурентоспроможності продукції		Організація потокового й автоматизованого виробництв		Організаційне проектування виробничих систем
Види поточного контролю	<i>МКР – 25 балів</i>				<i>МКР – 25 балів</i>				<i>МКР – 25 балів</i>				
Підсумковий контроль	<i>Екзамен 215 / 60 = 3,5 коефіцієнт</i>												

8. Рекомендована література

Основна

1. Галушак М. П., Оксентюк А.О., Гевко І.Б. Організація виробництва у прикладах та задачах : навч. посіб. К. : Кондор, 2018. 212 с.
2. Козик В.В., Гавриляк А.С., Петрушка Т.О. Організація виробництва : підруч. Міністерство освіти і науки України, Нац ун-т «Львівська політехніка». Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2020. 254 с.
3. Круш П.В., Подвігіна В.І., Гулевич В.О. Організація виробництва: підруч. Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут». К. : Каравела, 2017. 551 с.

Допоміжна

6. Горелов Д.О. Основи організації виробництва. Конспект лекцій. Харків : ХНАДУ, 2005. 120 с.
7. Дикань В.Л., Маслова В.О. Організація виробництва: підруч. М-во освіти і науки України, Укр. держ. акад. залізн. трансп. Харків: УкрДАЗТ, 2013. 422 с.
8. Козловський В.О., Козловський С. В. Організація виробництва. Практикум. Навч. посіб. Ч 1. Вінниця: ВНТУ, 2005. 154 с.
9. Козловський В.О., Козловський С.В. Організація виробництва. Практикум. Навч. посіб. Ч 2. Вінниця: ВНТУ, 2005. 168 с.
10. Мазнев Г.Є., Калініченко С.М., Щербакова І.С., Грідін О.В. Організація виробництва: навч. посіб. Харків: Майдан, 2013. 603 с.
11. Новікова М.М., Боровник М.В. Організація виробництва : навч. посіб. Харків : ХНУМГ ім. О. М. Бекетова, 2016. 495 с
12. Організація виробництва: курс лекцій [Електронний ресурс] : навч. посіб. для студ. спеціальності 051«Економіка». КПІ ім. Ігоря Сікорського ; уклад.:О.О. Кожемяченко. Електронні текстові данні (1 файл: 1 793 Кбайт). К. : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2021. 233 с.
13. Прохорова В.В., Давидова О.Ю. Організація виробництва : навч. посіб. Х. : Вид-во Іванченка І.С., 2018. 275 с

Електронні джерела

1. Законодавство України. URL : <https://zakon.rada.gov.ua>
2. Державна служба України з питань праці. URL : <https://dsp.gov.ua>