

КИЇВСЬКИЙ СТОЛИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА
ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ «УНІВЕРСУМ»

Циклова комісія економіко-математичних дисциплін і менеджменту



ЗАТВЕРДЖУЮ

Проректор з науково-методичної
та навчальної роботи

Олексій ЖИЛЬЦОВ
Олексій ЖИЛЬЦОВ

« _____ » _____ 2024 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

для студентів

спеціальності

073 Менеджмент

освітньо-професійної програми

Організація виробництва

освітньо-професійного ступеня

фаховий молодший бакалавр

КИЇВСЬКИЙ СТОЛИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ БОРИСА ГРІНЧЕНКА Код ЄДРПОУ 45307985	
Програма № <i>36.36/24</i>	
Начальник відділу моніторингу якості освіти	
<i>С. Жильцов</i> (підпис)	(прізвище, ініціал)
« _____ »	20 <i>24</i> р.

Київ-2024

Розробник: Моренець Юлія Олександрівна, викладач циклової комісії економіко-математичних дисциплін і менеджменту Фахового коледжу «Універсум» Київського столичного університету імені Бориса Грінченка

Викладач: Моренець Юлія Олександрівна

Робочу програму розглянуто і затверджено на засіданні циклової комісії економіко-математичних дисциплін і менеджменту

Протокол від «03» січня 2024 року № 6

Голова циклової комісії  Вікторія КАЗАКОВА

Робочу програму перевірено

« » _____ 2024 р.

Заступник директора з навчально-методичної роботи  Оксана ГОЛОВЧАНСЬКА

Заступник директора з навчальної роботи  Оксана КАЛАШНИК

Пролонговано:

на 20__/20__ н.р. _____ (_____), « » _____ 20__ р., протокол №__

на 20__/20__ н.р. _____ (_____), « » _____ 20__ р., протокол №__

на 20__/20__ н.р. _____ (_____), « » _____ 20__ р., протокол №__

на 20__/20__ н.р. _____ (_____), « » _____ 20__ р., протокол №__

1.Опис навчальної дисципліни

Найменування показників	Характеристика навчальної дисципліни	
	денна форма навчання	
Вид дисципліни	Загальноосвітня профільна, обов'язкова	
Мова викладання, навчання, оцінювання	українська	
Загальний обсяг кредитів/годин	6 / 180	
Курс	2	3
Семестр	4	5
Кількість змістових модулів з розподілом:	2	3
Обсяг кредитів	2,5	3,5
Обсяг годин, в тому числі:	75	105
Аудиторні	36	50
Модульний контроль	4	6
Семестровий контроль	-	-
Самостійна робота	35	19
Підготовка до екзамену		30
Форма семестрового контролю		екзамен

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Метою вивчення курсу «Організація виробництва» є формування у студентів загальних та спеціальних компетентностей з основ економіки і організації господарювання на рівні первинної ланки суспільного виробництва в умовах ринкової економіки і конкуренції.

Основними **завданнями** дисципліни є вивчення основних понять, систем і алгоритмів організації виробництва, формування знань та уявлень з теоретичних положень економіки виробничого підприємства та маркетингу; формування вмінь ефективного використання ресурсного і виробничо-господарського потенціалу підприємства; набуття практичних навичок розв'язання конкретних економічних завдань, раціоналізації та проектування виробництва; оволодіння практичними навичками обґрунтування проектних рішень щодо підвищення ефективності виробництва.

У студентів мають бути сформовані наступні **компетентності**:

Номер в освітній програмі	Зміст компетентності	Номер теми, що розкриває зміст компетентності
1	2	3
<i>Загальні компетентності</i>		
ЗК5	Здатність застосовувати знання в практичних ситуаціях	7, 8, 10, 13, 14
ЗК6	Здатність використовувати інформаційні та комунікаційні технології	1-21
ЗК7	Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел	1-21
ЗК8	Здатність виявляти ініціативу, підприємливість та генерувати нові ідеї (креативність)	5-8
<i>Спеціальні компетентності</i>		
СК2	Здатність діяти соціально відповідально і свідомо	1-21
СК3	Здатність застосовувати знання теорії і практики менеджменту для вирішення типових спеціалізованих задач професійної діяльності	1-21
СК4	Здатність управляти підрозділом і налагоджувати необхідні комунікації в процесі управління, використовувати управлінське, облікове, комунікативне програмне забезпечення	5, 6, 10, 16, 19, 20
СК6	Здатність планувати, аналізувати, контролювати та оцінювати власну роботу і роботу інших працівників	5-8
СК9	Здатність проводити економічні розрахунки	7, 8, 10
СК12	Здатність організовувати виробничу діяльність, визначати перспективи розвитку підприємства	4 - 20
СК13	Вміння організовувати трудові процеси на підприємстві, розраховувати трудові нормативи, забезпечувати безпечні умови праці	1-21

СК14	Здатність організувати виробничі та обслуговуючі процеси з позиції пріоритетності збереження життя та здоров'я	1-21
<i>Предметні компетентності</i>		
	Демонструвати базові уявлення про організаційні основи виробництва	1
	Використовувати знання та практичні навички з організації виробництва при плануванні роботи виробництва	3, 4
	Застосовувати базові уявлення про інфраструктуру виробництва	9, 10
	Використовувати знання про виробничий процес та типи виробництва	11, 12
	Організувати процеси з залученням трудових ресурсів на підприємстві	5 - 8
	Створювати умови на робочих місцях, що відповідають стандартам	5 - 8
	Розраховувати графік роботи працівників	7, 8
	Організувати діяльність інструментального господарства	13, 14
	Використовувати знання та навички при організації ремонтного господарства	11
	Демонструвати уявлення про організацію транспортного господарства	13
	Організувати діяльність складського господарства	14
	Використовувати знання та навички при організації різних видів виробництв	16
	Організувати забезпечення якості продукції на виробництві	16

3. Результати навчання за дисципліною

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент:

- застосовувати сучасний інструментарій менеджменту під час розв'язання професійних завдань (PH5);
- використовувати сучасні інформаційні і комунікаційні технології для розв'язання професійних завдань (PH6);
- розв'язувати типові спеціалізовані задачі в професійній діяльності (PH7);
- знаходити оптимальні, обґрунтовані, творчі рішення для розв'язування професійних завдань (PH8);
- здійснювати пошук, збирання, оброблення й аналізування інформації у професійній діяльності (PH11);
- планувати, аналізувати, контролювати й оцінювати власну роботу і роботу інших осіб у професійній діяльності (PH13);

- визначати основні економічні показники підприємства (підрозділу) для підвищення ефективності діяльності (PH14);
- проявляти ініціативу та підприємливість для розвитку підприємства (підрозділу) (PH15);
- використовувати знання й практичні навички з організації виробництва при плануванні виробничих процесів та роботи інфраструктури підприємства, здійснювати адаптацію і оптимізацію технологій, враховуючи особливості діяльності підприємства (PH18);
- розраховувати основні трудові нормативи діяльності підприємства, аналізувати їх ефективність, забезпечення сприятливих умов праці (PH19);
- демонструвати базові уявлення про організаційні основи виробництва;
- використовувати знання та практичні навички з організації виробництва при плануванні роботи виробництва;
- застосовувати базові уявлення про інфраструктуру виробництва;
- використовувати знання про виробничий процес та типи виробництва;
- організовувати процеси з залученням трудових ресурсів на підприємстві;
- створювати умови на робочих місцях, що відповідають стандартам;
- розраховувати графік роботи працівників;
- організовувати діяльність інструментального господарства;
- використовувати знання та навички при організації ремонтного господарства;
- демонструвати уявлення про організацію транспортного господарства;
- організовувати діяльність складського господарства;
- використовувати знання та навички при організації різних видів виробництв;
- організовувати забезпечення якості продукції на виробництві.

4. Структура навчальної дисципліни

Назви змістових модулів, тем	Розподіл годин між видами робіт				
	ус бо го	Аудиторна:			С а м о с ті й н а
		Л е к ц ії	С е м і н а р и	П р а к т и ч ні	
1	2	3	4	5	6
<i>Змістовий модуль 1. Загальногалузеві питання організації підприємства</i>					
Тема 1. Організаційні основи виробництва та виробничі системи	12	4	2		6
Тема 2. Промислове підприємство як об'єкт організації	8	2	2		4
Тема 3. Планування виробничого процесу	8	2	2		4
Тема 4. Організація виробничого процесу в часі	8	2	2		4
Модульний контроль	2				
Всього за змістовим модулем 1	38	10	8		18
<i>Змістовий модуль 2. Організація праці трудових ресурсів в умовах воєнного стану</i>					
Тема 5. Організація трудових процесів	7	2	2		3
Тема 6. Організація робочих місць	7	2	2		3
Тема 7. Нормування та вимірювання праці	13	4		2	7
Тема 8. Аналіз трудових процесів і затрат робочого часу	8	2		2	4
Модульний контроль	2				
Всього за змістовим модулем 2	37	10	4	4	17
<i>Змістовий модуль 3. Організація допоміжних виробництв</i>					
Тема 9. Виробнича та соціальна інфраструктура	6	2	2		2
Тема 10. Забезпечення виробництва технологічним оснащенням	6	2		2	2
Тема 11. Ремонтне обслуговування устаткування	3	2			1
Тема 12. Енергетичне забезпечення виробництва	5	2	2		1
Модульний контроль	2				
Всього за змістовим модулем 3	22	8	4	2	6

1	2	3	4	5	6
Змістовий модуль 4. Організація обслуговуючих господарств в умовах воєнного стану					
Тема 13. Транспортне господарство	6	2		2	2
Тема 14. Складське господарство	5	2		2	1
Тема 15. Матеріально-технічне забезпечення в умовах воєнного стану	5	2	2		1
Тема 16. Організаційно-виробниче забезпечення якості в умовах воєнного стану	5	2		2	1
Тема 17. Забезпечення конкурентоспроможності продукції	5	2	2		1
Модульний контроль	2				
Всього за змістовим модулем 4	28	10	4	6	6
Змістовий модуль 5. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів					
Тема 18. Одиничний і груповий методи організації підприємства	4	2			2
Тема 19. Організація потокового й автоматизованого виробництв	6	2	2		2
Тема 20. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції	6	4			2
Тема 21. Організаційне проектування виробничих систем	7	4	2		1
Модульний контроль	2				
Всього за змістовим модулем 5	25	12	4	-	7
Підготовка до екзамену	30				
Усього	180*	50	24	12	54

* з урахуванням МКР (10 год.) і підготовки до екзамену (30 год.)

5. Програма навчальної дисципліни

Змістовий модуль 1. Загальногалузеві питання організації підприємства

Тема 1. Організаційні основи виробництва та виробничі системи

Сутність поняття «організація виробництва». Предмет і завдання науки «Організація виробництва». Функції, завдання і напрямки організації виробництва. Розвиток науки про організацію виробництва. Організація виробництва як складова частина менеджменту.

Виробництво як відкрита система. Організаційні основи виробничих систем. Виробнича система, її елементи. Поняття виробничого процесу і його загальна характеристика. Поняття технологічного процесу і його характеристика. Технологічна операція як первинний елемент виробничого процесу. Загальні принципи раціональної організації виробничого процесу.

Ключові слова: організація виробництва, теорія організації виробництва, менеджмент організації виробництва, відкрита система, виробничий процес, технологічна операція, структура підприємства.

Література: [1 – 5; 8; 9, 11].

Тема 2. Промислове підприємство як об'єкт організації.

Підприємство як основний носій ринкових відносин. Організаційні форми підприємств. Виробничо-господарська, економічна і соціальна діяльність підприємства. Функціональна структура підприємства. Види організаційних структур управління підприємством. Сутність і методи організаційного проектування. Концептуальна модель організації виробництва на підприємстві.

Ключові слова: виробничо-господарська діяльність, економічна діяльність, соціальна діяльність.

Література: [1 – 5; 7].

Тема 3. Планування виробничого процесу

Планування виробничого процесу. Контроль. Перерва. Зберігання. Карта виробничого процесу. Маршрутна карта. Загальна характеристика методів організації виробництва. Метод організації індивідуального виробництва. Метод організації потокового виробництва. Метод групової організації виробництва. Типи виробництва, їх техніко-економічні особливості.

Ключові слова: планування, контроль, перерва, зберігання, маршрутна карта.

Література: [1 – 5; 11].

Тема 4. Організація виробничого процесу в часі

Поняття і структура виробничого і технологічного циклу. Склад виробничого циклу: час виробництва, час перерви. Перерви партійності й очікування. Тривалість виробничого і технологічного циклу. Види руху деталей партії з операцій технологічного процесу: послідовний, паралельний і паралельно-послідовний. Основні фактори, які визначають тривалість виробництва. Поняття партії та серії продукції. Шляхи скорочення тривалості виробничого циклу. Шляхи удосконалення організації труда та виробництва (раціональне планування

робочих місць, скорочення часу перерви, прискорення допоміжних процесів та ін.). Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу простого процесу. Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу складного процесу.

Ключові слова: час виробництва, час перерви, послідовний рух деталей, паралельний рух деталей, паралельно-послідовний рух деталей.

Література:[1 – 5; 11].

Змістовий модуль 2. Організація праці трудових ресурсів в умовах воєнного стану

Тема 5. Організація трудових процесів

Елементи процесу труда. Трудові процеси: ручні, машинно-ручні, машинні та автоматизовані. Метод праці. Елементи операції: трудові рухи, трудові дії, трудові заходи, комплекси заходів. Класифікація робочих рухів. Дослідження трудових процесів. Фотографія робочого часу, хронометраж.

Ключові слова: трудовий процес, трудовий метод, трудові рухи, трудові дії, трудові операції.

Література:[1 – 5; 11].

Тема 6. Організація робочих місць

Організація та обслуговування робочих місць. Функції обслуговування робочого місця. Класифікація робочих місць. Вимоги до системи обслуговування робочих місць.

Ключові слова: робоче місце, типи робочих місць, обслуговування робочих місць.

Література:[1 – 5; 11].

Тема 7. Нормування та вимірювання праці

Суть, функції та принципи нормування праці. Види норм праці: норма часу, норма вироблення, норма обслуговування, норма чисельності, нормоване завдання. Методи обґрунтування норм праці. Фактори, що впливають на норми праці. Нормативні матеріали з праці. Методи розробки норм праці. Єдині та типові норми витрат праці. Нормативи з праці: місцеві, галузеві, міжгалузеві.

Ключові слова: нормування праці, норма часу, норма виробітку, норма обслуговування, норма чисельності.

Література: [1 - 5; 7 – 9].

Тема 8. Аналіз трудових процесів і затрат робочого часу

Затрати робочого часу. Час роботи. Час непродуктивної роботи. Основний час. Допоміжний час. Підготовчо-завершальний час. Час технічного обслуговування. Час організаційного обслуговування. Час основної роботи. Час перерв. Час простоїв. Хронометраж робочого часу.

Ключові слова: робочий час, трудовий процес, основний час, допоміжний час.

Література: [1 – 5; 7 – 9].

Змістовий модуль 3. Організація допоміжних виробництв

Тема 9. Виробнича і соціальна інфраструктура

Інфраструктура підприємства. Виробнича інфраструктура. Соціальні інфраструктура підприємства. Допоміжна служба підприємства. Обслуговуюче господарство.

Ключові слова: інфраструктура, виробнича інфраструктура, соціальна інфраструктура.

Література: [1 - 5, 7, 8].

Тема 10. Забезпечення виробництва технологічним оснащенням

Значення, завдання і структура інструментального господарства. Класифікація й індексація оснащення. Планування потреб підприємства за різними видами оснащення. Статистичний метод розрахунку. Метод розрахунку за нормами оснащення. Метод розрахунку за нормами видачі. Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавального комору. Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС. Організація заточування, ремонту й відновлення інструменту. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.

Ключові слова: інструментальне господарство, норма оснащення, центральний інструментальний цех (ЦІС).

Література: [1 - 5, 7, 8].

Тема 11. Ремонтне обслуговування устаткування

Значення, завдання і структура ремонтної служби. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів. Ремонтні нормативи. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху. Організація виконання ремонтних робіт. Техніко-економічні показники ремонтної служби.

Ключові слова: служба ремонту, планово-попереджувальний ремонт, показники ремонтної служби.

Література: [1 - 5, 10].

Тема 12. Енергетичне забезпечення виробництва

Енергетичне господарство. Теплосилове господарство. Водопостачання. Водовідведення. Газове господарство. Електросилове господарство.

Слабкострумове господарство. Показники електрогосподарства. Енергетичні баланси.

Ключові слова: енергетичне господарство, теплосилове господарство, водопостачання, водовідведення, газове господарство, електросилове господарство, слабкострумове господарство.

Література: [1 - 5, 10].

Змістовий модуль 4. Організація обслуговуючих господарств

Тема 13. Транспортне господарство.

Значення, завдання і структура транспортного господарства. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства.

Ключові слова: транспорт, транспортний цех, транспортне господарство, променева система, маятникова система, кільцева система.

Література: [1 - 5, 10].

Тема 14. Складське господарство

Завдання і структура складського господарства. Організація складських операцій. Розрахунок потреб підприємства у площях під складські приміщення. Особливості організації автоматизованих складів.

Ключові слова: склад, складське господарство, зберігання.

Література: [1 - 5, 10].

Тема 15. Матеріально-технічне забезпечення в умовах воєнного стану

Матеріально-технічне забезпечення (МТЗ). Планування МТЗ. Метод прямого розрахунку. Подетальний метод. Метод за типовими представниками. Рецептний метод. Метод за виробничу одиницю. Метод динамічних коефіцієнтів. Транзитна форма МТЗ. Складська форма МТЗ. Відбір постачальників.

Ключові слова: матеріально-технічне забезпечення, сировина, енергія, матеріали, трудові ресурси.

Література: [1 - 5, 10].

Тема 16. Організаційно-виробниче забезпечення якості в умовах воєнного стану

Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення. Стадії формування якості продукції промислового виробництва. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві. Еволюція уявлень про якість. Вітчизняний досвід управління якістю продукції. Закордонний досвід управління якістю продукції. Концепція загального управління якістю. Стандартизація якості. Інструменти підвищення якості

продукції. Організація контролю якості продукції. Сертифікація продукції та систем якості.

Ключові слова: якість, система якості, ISO, ДСТУ, ТУ.

Література: [1 - 8, 12].

Тема 17. Забезпечення конкурентоспроможності продукції

Конкурентоспроможність продукції. Конкурентна перевага. Оцінка конкурентоспроможності. Моніторинг конкурентоспроможності середовища. Цінова конкуренція. Коефіцієнт конкурентоспроможності. Нецінова конкуренція.

Ключові слова: конкурентоспроможність товару, конкурентоспроможність підприємства.

Література: [1 - 8, 12].

Змістовий модуль 5. Застосування наукового підходу в організації виробничих процесів

Тема 18. Одиничний і груповий методи організації підприємства.

Методи організації непотокового виробництва. Технологічна і предметна форми спеціалізації. Особливості організації предметно-замкнутих ділянок. Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування. Побудова стандарт-плану ПЗД. Визначення середнього розміру заділів і незавершеного виробництва.. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.

Ключові слова: потокове виробництво, непотокове виробництво, партія, незавершене виробництво.

Література :[1 - 5, 9].

Тема 19. Організація потокового й автоматизованого виробництва.

Класифікація поточкових ліній. Особливості організації однопредметної поточної лінії. Особливості організації багатопредметної поточної лінії. Економічна ефективність потокового виробництва.

Ключові слова: потокове виробництво, автоматизоване виробництво, багатопредметна потокова лінія.

Література: [1 - 5, 9].

Тема 20. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

Система створення й освоєння нової техніки. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва. Життєвий цикл нової техніки. Структура процесу СОНТ. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва. Організація науково-дослідних робіт. Організація дослідно-конструкторських робіт. Роль і місце патентної та науково-технічної інформації. Організація освоєння виробництва нової техніки. Організація дослідного виробництва нової техніки. Методика проведення ФВА. Опрацювання виробів на технологічність за допомогою ФВА. Організаційні передумови підвищення ефективності ФВА.

Ключові слова: життєвий цикл товару, конструкторська підготовка, техніко-економічний аналіз.

Література: [1 - 8].

Тема 21. Організаційне проектування виробничих систем

Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

Ключові слова: організаційне проектування, проект, виробнича система.

Література: [1 - 8].

6. Контроль навчальних досягнень

6.1. Система оцінювання навчальних досягнень студентів

Критерії оцінювання навчальних досягнень студентів

Оцінювання навчальних досягнень за 1-2 модулями здійснюється за 12-бальною шкалою

<i>Рівні навчальних досягнень</i>	<i>Бали</i>	<i>Критерії оцінювання навчальних досягнень студентів з економіки</i>
I. Початковий	1	Студент (студентка): – розпізнає окремі об'єкти, явища і факти предметної галузі;
	2	Студент (студентка): – розпізнає окремі об'єкти, явища і факти предметної галузі та може фрагментарно відтворити знання про них
	3	Студент (студентка): – має фрагментарні знання незначного загального обсягу (менше половини навчального матеріалу) за відсутності сформованих умінь та навичок
II. Середній	4	Студент (студентка): – має початковий рівень знань, значну (більше половини) частину навчального матеріалу може відтворити; – виконує елементарне навчальне завдання із допомогою викладача;
	5	Студент (студентка): – має рівень знань вищий, ніж початковий; – може з допомогою викладача відтворити значну частину навчального матеріалу;
	6	Студент (студентка): – пояснює основні поняття навчального матеріалу; – може самостійно відтворити значну частину навчального матеріалу; – вміє за зразком виконати просте навчальне завдання;
III. Достатній	7	Студент (студентка): – вміє застосовувати вивчений матеріал у стандартних ситуаціях; – може пояснити основні процеси та наводити власні приклади на підтвердження деяких тверджень; – вміє виконувати навчальні завдання передбачені програмою
	8	Студент (студентка) вміє: – аналізувати навчальний матеріал, в цілому самостійно застосовувати його на практиці; – контролювати власну діяльність; – самостійно виправляти вказані викладачем помилки; – самостійно визначати спосіб розв'язування навчальної задачі;
	9	Студент (студентка): – вільно володіє навчальним матеріалом, застосовує знання на практиці; – вміє систематизувати і узагальнювати отримані відомості; – самостійно знаходить і виправляє допущені помилки; – може аргументовано обрати раціональний спосіб виконання навчального завдання;

<i>Рівні навчальних досягнень</i>	<i>Бали</i>	<i>Критерії оцінювання навчальних досягнень студентів з економіки</i>
IV. Високий	10	Студент (студентка): – володіє міцними знаннями, самостійно визначає проміжні етапи власної навчальної діяльності, аналізує нові факти, явища; – вміє самостійно знаходити додаткові відомості та використовує їх для реалізації поставлених перед ним навчальних завдань, судження його логічні і достатньо обґрунтовані;
	11	Студент (студентка): – володіє узагальненими знаннями з предмета; – вміє планувати особисту навчальну діяльність, оцінювати результати власної практичної роботи; – вміє самостійно знаходити джерела даних і відомостей та використовувати їх відповідно до мети і завдань власної пізнавальної діяльності; – використовує набуті знання і вміння у нестандартних ситуаціях; – вміє виконувати завдання, не передбачені навчальною програмою;
	12	Студент (студентка): – має стійкі системні знання та творчо їх використовує у процесі продуктивної діяльності; – вільно опановує та використовує нові інформаційні джерела для поповнення власних знань та розв'язування задач

Критерії оцінювання виконання практичних робіт та відповіді на семінарському занятті (3 – 5 модулі)

Кількість балів	Значення оцінки (характеристика відповіді)
10	Відмінний рівень виконання завдань/відповідь повна, вичерпна й достатньо обґрунтована з, можливими, незначними недоліками
9	Достатньо високий рівень виконання завдань/відповідь без суттєвих (грубих) помилок, але не містить повних обґрунтувань
8	В цілому добрий рівень виконання завдань/відповідь містить незначну кількість несуттєвих помилок
7	Посередній рівень виконання завдань/відповідь містить значну кількість недоліків та/або незначну кількість помилок
5-6	Мінімально допустимий рівень виконання завдань, містить недоліки та помилки/відповідь неповна, що характеризується—недостатньою обґрунтованістю, фрагментарністю, наявністю недоліків та помилок
3-4	Незадовільний рівень виконання завдань/відповіді, що виявляється у формальному запам'ятанні деяких понять і фактів, без належного їх розуміння, нездатності застосувати такі знання при вирішенні завдань
1-2	Незадовільний рівень виконання завдань/відповіді, що виявляється у неспроможності відтворити означення базових понять, положень, невмінні їх застосувати або виконання завдання / відповідь розпочата чи взагалі відсутня

Оцінювання навчальних досягнень за 3 – 5 модулями здійснюється за 100-бальною шкалою

Вид діяльності студента	Максимальна кількість балів за одиницю	Змістовний модуль 3		Змістовний модуль 4		Змістовний модуль 5	
		Кількість балів за одиницю	Максимальна кількість балів	Кількість балів за одиницю	Максимальна кількість балів	Кількість балів за одиницю	Максимальна кількість балів
Відвідування лекцій	1	4	4	5	5	6	6
Відвідування семінарських занять	1	2	2	2	2	2	2
Робота на семінарському занятті	10	2	20	2	20	2	20
Відвідування практичних занять	1	1	1	3	3	-	-
Робота на практичному занятті	10	1	10	3	30	-	-
Виконання завдань самостійної роботи	5	1	5	1	5	1	5
Виконання модульної роботи	25	1	25	1	25	1	25
Разом			67		90		58
Максимальна кількість балів: 215							
Розрахунок коефіцієнта: $215 / 60 = 3,5$							

6.2. Завдання для самостійної роботи та критерії їх оцінювання

Тематика самостійної роботи:

1. Підприємство - складна виробнича система.
2. Принципи раціональної організації виробничого процесу.
3. Генеральний план підприємства.
4. Просторове розташування підприємства.
5. Показники нормування виробничого циклу підприємства.
6. Форми організації праці.
7. Показники обслуговування робочих місць.
8. Види затрат робочого часу.
9. Визначення норм праці.
10. Партійний метод обробки.
11. Відмінності потокового та автоматизованого виробництва (у вигляді таблиці).

Самостійна робота за 1 – 2 модулями оцінюється за 12-бальною шкалою.

Критерії оцінювання виконання самостійних робіт (3 – 5 модулі)

Кількість балів	Значення оцінки (характеристика відповіді)
5	Відмінний рівень виконання з можливими незначними недоліками
4	В цілому добрий рівень виконання, містить незначну кількість несуттєвих помилок
3	Посередній рівень знань, виконання містить значну кількість недоліків
2	Мінімально допустимий рівень виконання

6.3. Форми проведення модульного контролю та критерії оцінювання

У кінці кожного модуля викладач проводить Модульну контрольну роботу.

Завдання модульних контрольних робіт у своїй сукупності охоплюють усі теми модуля. Кількість варіантів кожного комплексу МКР – 5. Кожен варіант складається з трьох типів завдань: визначення понять (5 термінів в кожному варіанті), аналіз та характеристика виробничих процесів (15 простих тестових завдань), ситуаційна або розрахункова задача.

6.4. Форми проведення семестрового контролю та критерії оцінювання

Форма проведення підсумкового контролю у IV семестрі – семестрова оцінка, у V семестрі – екзамен.

Максимальна кількість балів – 40. Розподіл балів: 20 балів за 20 тестових питань різних типів; 20 балів за ситуаційно-розрахункову задачу.

Орієнтовний перелік питань для семестрового контролю

1. Виробнича структура і чинники, що її визначають.
 2. Класифікація цехів і служб підприємства.
 3. Удосконалення виробничої структури.
 4. Поняття і структура виробничого і технологічного циклу.
 5. Склад виробничого циклу: час виробництва, час перерви.
 6. Види руху деталей партії з операцій технологічного процесу: послідовний, паралельний і паралельно-послідовний.
 7. Основні фактори, які визначають тривалість виробництва.
 8. Поняття партії та серії продукції.
 9. Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу простого процесу.
- Розрахунок і аналіз тривалості виробничого циклу складного процесу.
10. Зміст і завдання організації технічного обслуговування виробництва.
 11. Стан і тенденції розвитку технічного обслуговування виробництва.
 12. Значення, завдання і структура інструментального господарства.
 13. Планування потреб підприємства за різними видами оснащення.
 14. Статистичний метод розрахунку.
 15. Метод розрахунку за нормами оснащення.
 16. Метод розрахунку за нормами видачі.

16. Організація роботи центрального інструментального складу й інструментально-видавальних комор.
17. Приймання інструменту. Зберігання інструменту. Облік інструменту.
18. Планування і регулювання запасу інструменту в ЦІС.
19. Організація заточування інструменту. Організація ремонту й відновлення.
20. Значення, завдання і структура ремонтної служби.
21. Сутність і зміст системи планово-попереджувальних ремонтів.
22. Технічна й організаційна підготовка планово-попереджувальних ремонтів.
23. Планування ремонту устаткування і роботи ремонтно-механічного цеху.
24. Організація виконання ремонтних робіт.
25. Техніко-економічні показники ремонтної служби.
26. Значення, завдання і структура транспортного господарства.
27. Визначення вантажообігу підприємства, маршрутів транспорту і необхідної кількості транспортних засобів.
28. Організація, планування і диспетчеризація роботи транспортного господарства
29. Завдання і структура складського господарства.
30. Організація складських операцій.
31. Розрахунок потреб підприємства у площах під складські приміщення.
32. Особливості організації автоматизованих складів
33. Характеристика форм спеціалізації первинних ланок підприємств.
34. Виробнича структура основних цехів підприємств.
35. Особливості організації виробництва в цехах на різних стадіях виробничого процесу.
36. Обробні підрозділи.
37. Методи організації непотокового виробництва.
38. Технологічна і предметна форми спеціалізації.
39. Особливості організації предметно-замкнутих ділянок.
40. Розрахунок розміру партії деталей кожного найменування.
41. Побудова стандарт-плану ПЗД.
42. Особливості предметно-групової і змішаної форм організації виробництва.
43. Особливості організації ділянок серійного складання виробів.
44. Класифікація поточкових ліній.
45. Особливості організації однопредметної поточної лінії.
46. Особливості організації багатопредметної поточної лінії.
47. Економічна ефективність поточкового виробництва.
48. Якість продукції, показники і методи оцінки її рівня.
49. Якість продукції: основні поняття, терміни і визначення.
50. Стадії формування якості продукції промислового виробництва.
51. Зміст і методи оцінювання рівня якості продукції.
52. Вітчизняний і закордонний досвід організації систем якості на підприємстві.
53. Концепція загального управління якістю.

54. Організація управління якістю продукції і забезпечення конкурентоспроможності підприємства.

55. Процес управління якістю на підприємстві.

56. Стандартизація якості.

57. Інструменти підвищення якості продукції.

58. Організація контролю якості продукції.

59. Сертифікація продукції та систем якості.

60. Система створення й освоєння нової техніки.

61. Сутність, зміст завдання підготовки виробництва.

62. Життєвий цикл нової техніки.

63. Структура процесу СОНТ.

64. Організація науково-дослідних і дослідно-конструкторських робіт.

65. Роль науки в забезпеченні технічного прогресу й удосконаленні виробництва.

66. Роль і місце патентної та науково-технічної інформації.

67. Автоматизація технологічної підготовки виробництва.

68. Організаційно-економічні шляхи прискорення технологічної підготовки виробництва.

69. Загальні положення та принципи формування організаційного проекту виробництва.

70. Процес організаційного проектування та раціоналізації виробничих систем.

6.5. Шкала оцінювання

Рейтингова оцінка	Оцінка за стобальною шкалою	Значення оцінки
A	90 – 100 балів	Відмінно – відмінний рівень знань (умінь) в межах обов'язкового матеріалу з можливими незначними недоліками
B	82-89 балів	Дуже добре – достатньо високий рівень знань (умінь) в межах обов'язкового матеріалу без суттєвих (грубих) помилок
C	75-81 балів	Добре – в цілому добрий рівень знань (умінь) з незначною кількістю помилок
D	69-74 балів	Задовільно – посередній рівень знань (умінь) із значною кількістю недоліків, достатній для подальшого навчання або професійної діяльності
E	60-68 балів	Достатньо – мінімально можливий допустимий рівень знань (умінь)
FX	35-59 балів	Незадовільно з можливістю повторного складання – незадовільний рівень знань, з можливістю повторного перескладання за умови належного самостійного доопрацювання
F	1-34 балів	Незадовільно з обов'язковим повторним вивченням курсу – досить низький рівень знань (умінь), що вимагає повторного вивчення дисципліни

Шкала відповідності оцінок за 12-бальною і 100-бальною шкалою

Оцінка за 12-бальною шкалою	Рейтингова оцінка	Оцінка за 100-бальною шкалою
12	A	100
11	A	97
10	A	93
9	B	89
8	B	85
7	C	81
6	D	74
5	E	68
4	E	64
3	FX	59
2	F	34
1	F	19

<p>Теми семінарських / практичних</p>	<p>Організаційні основи виробництва та виробничі системи</p>	<p>Промислові підприємства як об'єкти організації виробництва</p>	<p>Планування виробництва</p>	<p>Розрахунок основних параметрів безперервного потоку вихідних</p>	<p>Організація трудових процесів</p>	<p>Організація робчих місць</p>	<p>Нормування та вимірювання праці</p>	<p>Розрахунок потреби робочого часу на підприємстві</p>	<p>Виробнича та соціальна інфраструктура</p>	<p>Розрахунок потреб і вхідних підприємства в інструменти</p>	<p>Енергетичне забезпечення виробництва</p>	<p>Розрахунок ТЕП транспортної господарства</p>	<p>Розрахунок корисних площ та устаткування складів</p>	<p>Матеріальні - технічні забезпечення</p>	<p>Аналіз якості продукції за допомогою діаграм Парето</p>	<p>Забезпечення конкурентоспроможності продукції</p>	<p>Організація поточного автоматизованого виробництва</p>	<p></p>	<p></p>	<p>Організаційне проектування виробничих систем</p>
---------------------------------------	--	---	-------------------------------	---	--------------------------------------	---------------------------------	--	---	--	---	---	---	---	--	--	--	---	---------	---------	---

Самостійна робота (год)									5	5	5	
Види поточного контролю	<i>МКР №1</i>			<i>МКР №2</i>			<i>МКР №3</i>		<i>МКР №4</i>		<i>МКР №5</i>	
Підсумковий контроль	<i>Семестрова оцінка – 12 балів</i>							<i>Екзамен 215 / 60 = 3,05 коефіцієнт</i>				

8. Рекомендовані джерела

Основна

1. Галушак М. П., Оксентюк А.О., Гевко І.Б. Організація виробництва у прикладах та задачах : навч. посіб. К. : Кондор, 2018. 212 с.
2. Козик В.В., Гавриляк А.С., Петрушка Т.О. Організація виробництва : підруч. Міністерство освіти і науки України, Нац ун-т «Львівська політехніка». Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2020. 254 с.
3. Організація виробництва: курс лекцій: навч. посіб. для студ. спеціальності 051«Економіка». КПІ ім. Ігоря Сікорського ; уклад.: О.О.Кожемяченко. К. : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2021. 233 с.

Допоміжна

4. Бандурка О.М., Духов В.Є., Петрова К.Я., Червяков І.М. Основи економічної безпеки. Х. : Вид-во НУВС, 2003. 236 с.
5. Горелов Д.О. Основи організації виробництва. Конспект лекцій. Харків : ХНАДУ, 2005. 120 с.
6. Дикань В.Л., Маслова В.О. Організація виробництва: підруч. М-во освіти і науки України, Укр. держ. акад. залізн. трансп. Харків: УкрДАЗТ, 2013. 422 с.
7. Економіка підприємства: підруч. За заг. ред. С.Ф. Покропивного. 2-ге вид., перероб. та доп. К.: КНЕУ, 2000. 528 с.
8. Завіновська Г.Т. Економіка праці: Навч. посіб. К. : КНЕУ, 2000. 200 с.
9. Козловський В.О., Козловський С. В. Організація виробництва. Практикум. Навч. посіб. Ч 1. Вінниця: ВНТУ, 2005. 154 с.
10. Козловський В.О., Козловський С.В. Організація виробництва. Практикум. Навч. посіб. Ч 2. Вінниця: ВНТУ, 2005. 168 с.
11. Круш П.В., Подвігіна В.І., Гулевич В.О. Організація виробництва: підруч. Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут». К. : Каравела, 2017. 551 с.
12. Мазнев Г.Є., Калініченко С.М., Щербакова І.С., Грідін О.В. Організація виробництва: навч. посіб. Харків: Майдан, 2013. 603 с.
13. Прохорова В.В., Давидова О.Ю. Організація виробництва : навч. посіб. Харків: Вид-во Іванченка І.С., 2018. 275 с.

Електронні джерела

1. Законодавство України. URL : <https://zakon.rada.gov.ua>
2. Державна служба України з питань праці. URL : <https://dsp.gov.ua>